

# Manuale per schermi automatici

## Autodim schermi automatici

### Informazioni generale

Gli Autodim schermi protettivi automatici per saldare sono prodotti protettivi della nuova generazione. Moderne e sofisticate tecnologie come LCD, optoelectroniche cattura, celle solari e microelectronica sono integrati negli schermi. Gli schermi proteggono efficacemente gli occhi del saldatore contro lesioni per l'arco. Per il controllo automatico dell'oscuramento e luminosità il saldatore tiene libere entrambe le mani per lavoro preciso. Con l'uso di schermi protettivi Autodim la produttività e la qualità i risultati di saldatura saranno migliorati sostanzialmente. Gli Autodim schermi automatici protettivi possono usare diversamente per saldare e per tagliare. I modelli XA-1010, XA-1011 e XA- 5001 sono adatto anche per arrotare.

### Caratteristiche

Gli Autodim schermi protettivi automatici sono equipaggiati con un filtro che reagisce automaticamente all'arco e oscurato. L'alimentazione elettrica avviene tramite due celle solari, non vi è alcuna sostituzione batteria richiesta. Primo di saldatura il filtro è trasparente, in modo che il saldatore ha una visione chiara sul pezzo. I fotosensori del filtro reagiscono entro 0,0001 sec. e oscurano la visione sulla regolata livello di oscurazione (9-13), dopo la scadenza dell'arco il filtro viene trasparente ancora. La commutazione di oscura a trasparente può essere regolato entro 0,1 e 0,9 millisecondi. (Delay). Lo schermo protegge il saldatore permanente in stato luminoso e scuro contro radiazione UV/IR (DIN 13) La cassetta di filtro è protetta per un disco di protezione esteriore contro inquinamento e spruzzi.

Prendere dimestichezza con le seguenti istruzioni, prima dell'uso.

### Avvertenze

Gli schermi sono costruiti per la protezione di occhi e volto al saldatura contro radiazione di l'arco, radiazione termale, schizzi et scintille di saldature in circostanze normale.

Vestiti di sicurezza (guanti, indumenti esteri etc.) devono essere portati secondo la norma. Evitate i posizioni di lavoro che espongono parte della sua corpo a scintille, schizzi o radiazione termale, o adattate i vestiti di protezione.

Gli schermi **non** proteggono contro carico pesante, oggetti esplosivi o corrosivi liquidi! Gli schermi **non** sono adatti per saldare- o tagliare di laser anche saldatura testa.

Gli schermi XA-1001 **non** sono adatto per arrotare.

Controllate il livello della protezione, primo del ogni uso e determinate se i dischi siano proprie e i sensori non sono sporgiati. Controllate, se il disco esteriore sia proprie e i sensori non siano sporgiati.

Controllate tutti parti prima dell'uso di usura e i danni. Tutte le parti danni devono cambiare subito.

Non immergelo lo schermo o il filtro in acqua.

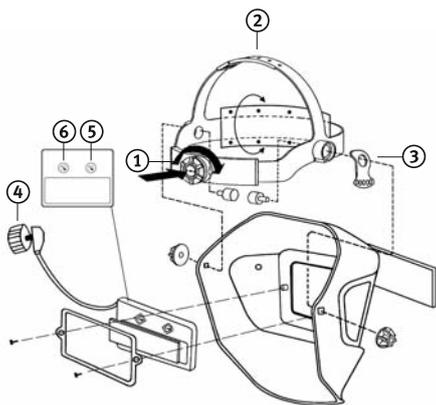
Non usate detergente per pulire il filtro o altri parti di schermo.

La temperatura ambientale raccomandato per lavorare è entro -5°C e +55°C. Non usate lo schermo fuori queste livello di temperature.

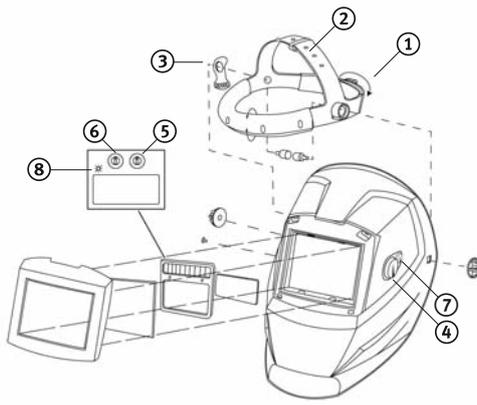
Non fate cambiamenti allo schermo, il filtro o altri parti. Usate solo parti originale Rohrman. Cambiamenti non permettono l'uso di ricambi non autorizzati porta alla perdita della garanzia e vi è pericolo per l'utente.

	Autodim XA-1001 F	Autodim XA-1010 Pro	Autodim XA-1011 Pro	Autodim XA-5001 Pro
<b>Dimensione del filtro ottico</b>	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	110 x 90 x 8,5 mm 4,33" x 3,54" x 0,33"	114 x 133 x 9 mm 4,49" x 5,24" x 0,35"
<b>Campo di vista</b>	96 x 42 mm 3,78" x 1,65"	97 x 47 mm 3,82" x 1,85"	97 x 47 mm 3,82" x 1,85"	100 x 60 mm 3,94" x 2,36"
<b>Livello di luce</b>	4	4	4	4
<b>Regolazione della fase oscura</b>	9-13 esterno	9-13 esterno	9-13 esterno	9-13 esterno
<b>Tempo di risposta</b>	0,1 ms (CE) 0,05 ms (ANSI)			
<b>Tempo di schiarimento</b>	regolabile 0,1-0,9 ms interno	regolabile 0,1-0,9 ms interno	regolabile 0,1-0,9 ms interno	regolabile 0,1-0,9 ms interno
<b>Temperatura di funzionamento</b>	da -10°C a +55°C da +14°F a +131°F	da -10°C a +65°C da +14°F a +149°F	da -10°C a +65°C da +14°F a +149°F	da -10°C a +65°C da +14°C a +149°F
<b>L'alimentazione della corrente</b>	cella solare litio batteria	cella solare litio batteria	cella solare litio batteria	cella solare litio batteria batteria scambiabile
<b>Protezione UV/IR</b>	permanente DIN 13	permanente DIN 13	permanente DIN 13	permanente DIN 13
<b>Peso</b>	500 g	550 g	550 g	550 g

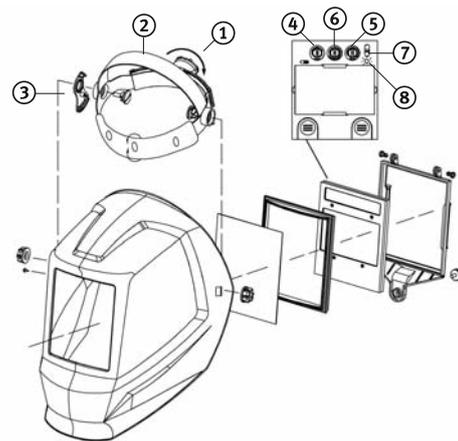
### XA-1001 F



### XA-1010 Pro/XA-1011 Pro



### XA-5001 Pro



#### Messa in funzionamento

1. Assemblate lo schermo come mostrare nel disegno.
2. Adattate banda testale con manopola ① e banda bloccata ② al sua testa in modo che il schermo mise sicura e piacevole sul testa. Per la griglia ③ l'abbassamento dello schermo può regolare.
3. Selezionate il livello corretto della protezione che corrisponde ai requisiti del lavoro. Il livello oscuro è infinitamente variabile per la manopola ④. Un orientamento è dato nella tabella sotto.
4. Con manopola ⑤ "Delay,, il tempo di riposta al luminosità è infinitamente variabile regolata entro 0,1 (MIN) fino al 0,9 millisec. (MAX). Turnate à MIN: la visibilità va trasparente più rapido, questa regolazione è ideale per breve saldature à fissare.  
Turnate à MAX: la visibilità va trasparente più lento, questa regolazione è ideale per grande corrente o à forte post-bagliato del pezzo.
5. Con la manopola ⑥ "Sensitivity,, la sensibilità va regolato infinitamente variabile della luce ambientale.  
Turnate à MIN: la foto-sensibilità va meno. L'uso è per saldare con grande corrente o per più luminosa luce ambientale (luce di faro- o solare).  
Turnate à MAX: la foto sensibilità va maggiore. L'uso è per la saldature con piccole corrente o al crepuscolo.

6. Con la manopola o cursore ⑦ il filtro può mettere dal modalità di arrotare (Grind) In questa modalità il filtro rimane trasparente. Una scintilla ⑧ informa se il filtro è in modalità di arrotare. (Solo valide per i tipi XA-1010, XA-1011 e XA- 5001).

#### Nota

Sicurate que lo schermo è in condizione perfetta. Controlate que lo è in conformità con il punti di avviso.

La cassette contiene un filtro a cristalli liquidi e dischi di protezione esterna e interna. È importante proteggerlo contro impatto e rottura. Ulteriormente il filtro deve essere protettato contro scizzi.

Il disco esterna deve essere regolmente controlato e pulito. Quando lo è rotto e graffiato o altrimenti danneggiato e alterato nella trasparenza, lo deve essere scambiato.

State concentrando sul'arco che viene rilevato completamente dai sensori. Se non, il filtro potrebbe essere involontariamente trasparente o luminoso e ferrire il saldatore. Se lo schermo non scurice, fermate la saldatura subito e contattate vostre distributore.

#### Livello della protezione quindi EN 379:2003

Prozesso di saldatura	Corrente della saldatura in Ampère (A)																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600
Saldatura manuale					9				10					11					12					13	14
MAG									10				11	12					13				14	15	
TIG					9		10					11	12				13					14			
MIG												10	11				12					13	14		
MIG saldatura con aluminium												10	11				12					13	14	15	
Piallare à l'arco													10	11		12		13				14	15		
Plasma tagliare														11		12						13			
Plasma saldare	4	5	6	7	8	9		10	11			12			13						14		15		
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600

WEEE-Reg.-Nr.: DE 19201916

