

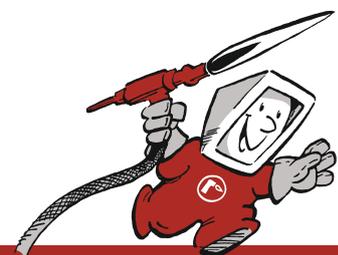
Automazione

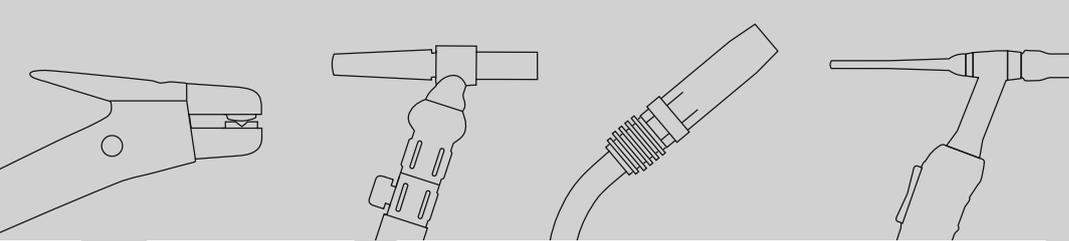
Weldtec® TIG-torce macchina

Weldtec® WT-TIG-torce macchina prodotte di migliore materiali permettono **processi di saldatura costanti a lungo tempo di utilizzo da applicazioni automatici.**

Delle torce macchina si sono modelli diversi, adatto per ogni applicazioni.

- **pinza scambiabile sopra**
- **costruzione modulare**
- **raffreddato ad aria o ad acqua**
- **100 % ciclo de lavoro**





Automazione

Weldtec® TIG-torce macchina

WeldTec

Weldtec® WT-TIG-torce macchina sono costruito particolarmente per applicazioni automatico.

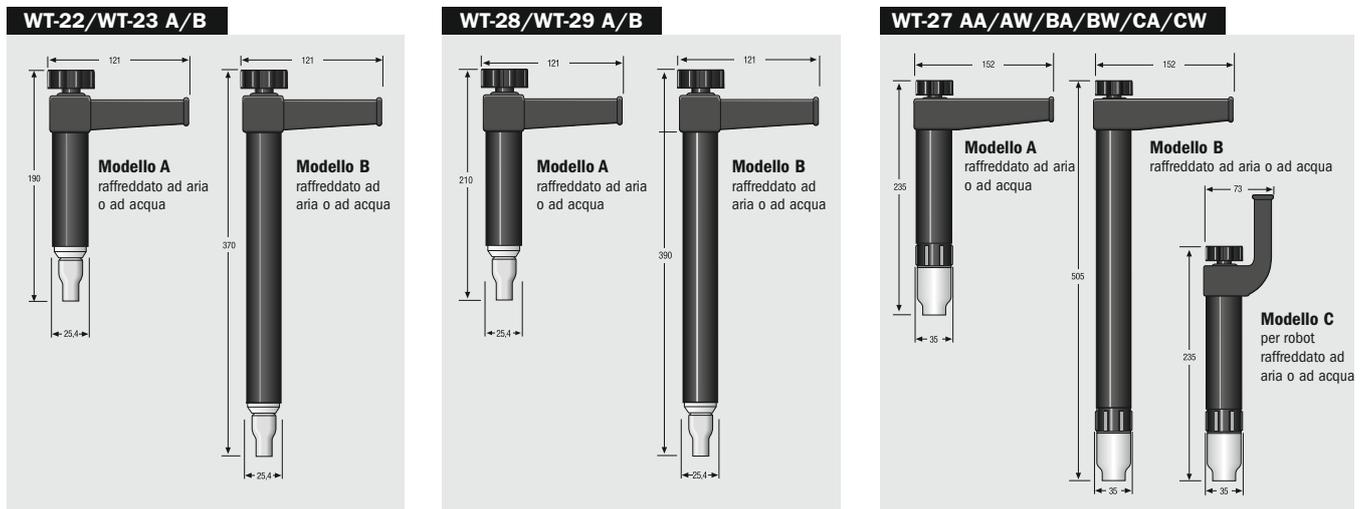
Adesso, processi saldatura automatico possono realizzare per imprese medio e piccolo. L'investimento è particolarmente utile perché saldare manuale richiede molto tempo.

Il nostro grande programma WT-torce a macchina vi offre una attrezzatura professionale per raggiungere ottimi risultati. Le WT-TIG-torce macchina sono in diversi

dimensioni e modelli raffreddati ad aria o ad acqua. Ogni WT-TIG-torce è attrezzato con una portapinza scambiabile che permette il cambio dell'elettrodo e pinza su top della torce senza cambiare la posizione della torce.

WT-TIG-torce macchina sono costruito componibile.

Grazie a questa costruzione i componenti possono cambiare tra i modelli diversi. Questo risparmia costi e garantisce un utilizzo di lungo tempo di lavoro.



WT-22 A/B

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad acqua, 260 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza A: 190 mm
la lunghezza B: 370 mm
parti di usura come SR-20

WT-23 A/B

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad aria, 130 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza A: 190 mm
la lunghezza B: 370 mm
parti di usura come SR-9

WT-28 A/B

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad acqua, 350 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza A: 210 mm
la lunghezza B: 390 mm
parti di usura come SR-18

WT-29 A/B

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad aria, 180 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza A: 210 mm
la lunghezza B: 390 mm
parti di usura come SR-26

WT-27 AA

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad aria, 200 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 235 mm

WT-27 BA

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad aria, 200 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 505 mm

WT-27 AW

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad acqua, 500 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 235 mm

WT-27 BW

Raccordo torce laterale su cavo corrente 90°, raffreddato ad acqua, 500 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 505 mm

WT-27 CAA

Raccordo torce longitudinale 180°, raffreddato ad aria
200 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 235 mm

WT-27 CBA

Raccordo torce longitudinale 180°, raffreddato ad aria
200 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 505 mm

WT-27 CAW

Raccordo torce longitudinale 180°, raffreddato ad acqua
500 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 235 mm

WT-27 CBW

Raccordo torce longitudinale 180°, raffreddato ad acqua
500 Ampere
ciclo di lavoro: 100 %
la lunghezza: 505 mm

Dimensiones dal top de portapinza a bordo inferiore de l'ugello

