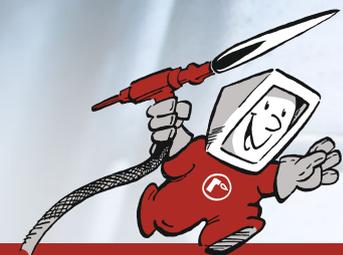


ROHRMAN
SCHWEISSTECHNIK

SPOTARC

TIG saldare per punti
Tec 5000/5505



TIG-gun per puntare Tec 5000/5505

Rapido, polito bordeggio e **puntura** di lamiera, di acciaio, inox e altre CrNi leghe. Le **TEC guns per TIG saldare per punto** sono gli attrezzi per risolvere questa operazione.

Grip a forma robusto ed ergonomico permette premere verso il basso della lamiera.

Le parti di usura a lunga vita sono facili a cambiare:

Isolatore ceramica con sede conico, centrato in modo sicuro, girevole e addatabile per la posizione del saldatore.

Locator con tip cambiabile per diversi giunti.

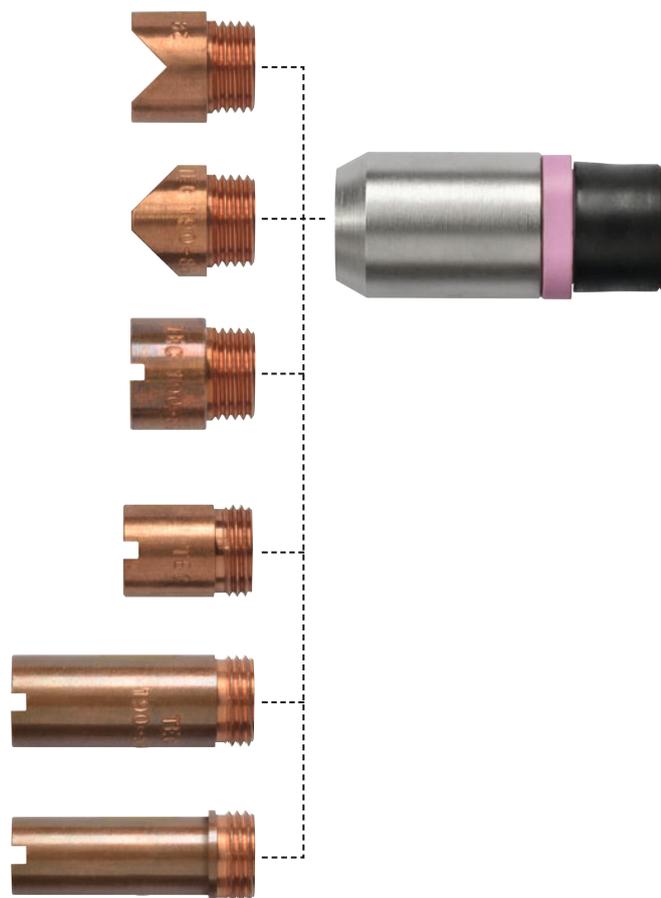
Calibro per posizionamento facile e precisa posare di tungsteno.

I **TEC Spotguns** permettono di fare polite, repetibile soudures de puntura a bassi costi.

Applicazioni di TIG-saldatura a points

Quando TIG-saldatura per puntare, la superiore lamiera viene foda sul punto e la lamiera sotto viene fuso. Con ciò sono creati piano e pulite punture senza nesecità per rielaborazione. L'applicazione di uno lato permette puntura di rivestimenti di cisterni da latte, built-in costruzioni e profilati cavi.

In oltre TIG-saldatura puntura è utilizzato nel industria mechanic, quadri elettrici, produzione di machina, elettro domestici, quindi là, que lamiera deve puntare insieme.



TIG-pistole di puntare Tec 5505

Capacità di carico a

ciclo di lavoro 60 % (10-min.-ciclo):

Corrente continua (DC) 240 A

Metodo di raffreddamento: raffreddato ad aria

Dimensioni elettrodo: 0,5-3,2 mm

Flusso di gas: 8 l/min

Standard: EN 60 974-7

Raccordo: per ogni impianto TIG dalla mercato

TIG-pistole di puntare Tec 5000

Capacità di carico a

ciclo di lavoro 60 % (10-min.-ciclo):

Corrente continua (DC) 450 A

Metodo di raffreddamento: raffreddato ad acqua

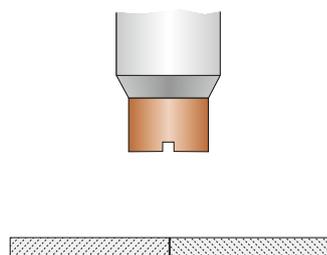
Dimensioni elettrodo: 0,5-4,0 mm

Flusso di gas: 8 l/min

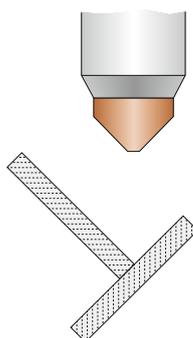
Standard: EN 60 974-7

Raccordo: per ogni impianto TIG dalla mercato

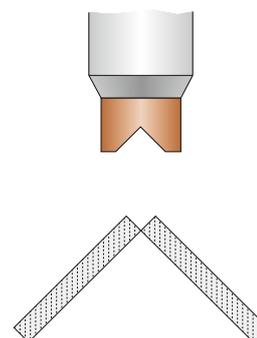
Saldare di testa/Sovrapposizione

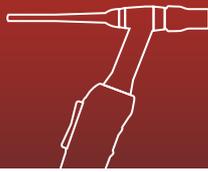


Angolo inferiore



Angolo esteriore





Applicazione automatique



Vantaggi di TIG-saldatura a punto

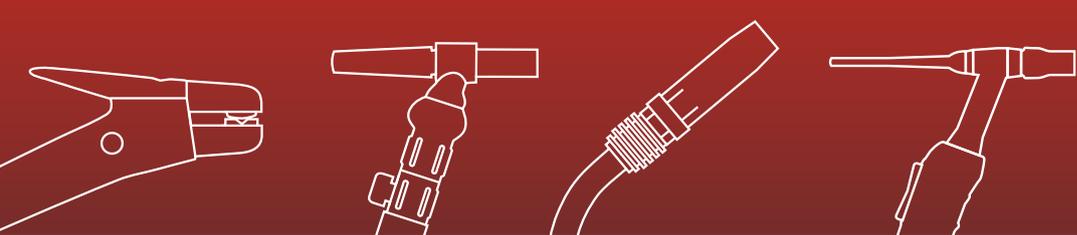
La TIG saldatura a punto ha alcuni benefici contro la saldatura a resistenza un effetto benefico importante è che le posizioni unilateramente accessibile possono essere saldati per punti. Più la saldatura TIG per punti richiede una compressione più basse in modo che ne sono alcuni dents. Questo non può essere evitato con saldare a resistenza.

Relativa al saldare per punti MIG/MAG, meglio punti sono fatto per la TIG-saldare che è un vantaggio materiale per i punti les points visible.

Utilizzare un impianto di saldature TIG standard

Un altra caratteristica della sistema TIG-saldatura per punto è l'utilizzazione di impianto TIG-standard. La solo condizione è high frequency e un timer. Su quella base l'investissement reste per un'impianto standard perché l'impianto può essere utilizzato per saldature continuo.

Rohrman Schweißtechnik GmbH fornita la pistola TIG saldatura per puntura adattabile di tutti impianti TIG dal mercato.



Puntura TIG		Puntura resistenza	
Lamina sottile			due lati
Inuguale lamine			unilateralmente
Sezione chiusa			non possibile



Scatola da vista per parti d'usura:

- Chiave a scartamento
- Serrare guide Ø 2,4 mm/3,2 mm
- Gomma insulazione
- Isolazione
- Locator
- Tip saldare di testa
- Tip saldare d'angolo esteriore
- Tip saldare d'angolo inferiore



Opzioni per torce tipo # 17/18/26

