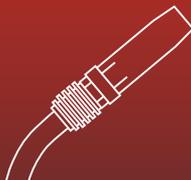
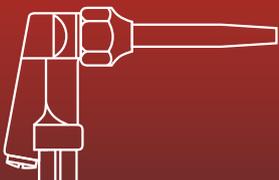


TIG-SALDARE

A&P
TIG torce serie





SERIE-A

TIG torce manuale serie-A



RA 160L

RA 220L

RA 320W

RA 420W

Tipo di torcia	Carico		Ciclo di lavoro	Filo Ø
	Pacco super flessibile		Pacco DVOH	
RA 160L	110 A-DC · 95 A-AC	160 A-DC · 120 A-AC	40%	1,0-2,4 mm
RA 220L	180 A-DC · 130 A-AC	220 A-DC · 180 A-AC	40%	1,0-3,2 mm
RA 320W	250 A-DC · 200 A-AC	300 A-DC · 250 A-AC	60%	1,0-3,2 mm
RA 420W	350 A-DC · 300 A-AC	400 A-DC · 360 A-AC	60%	1,0-4,0 mm

Dati tecnici in conformità EN 60 974-7



A-serie

- ugelli ceramiche plug-in
- torce a due dimensione
ogni tanti raffreddato ad aria o ad acqua
- impugnatura compatta e ergonomica

Torce-TIG A&P serie

Le serie torce A&P per saldare TIG sono disponibile dalla **esecuzione raffreddato ad aria** a una capacità di **220 A** e dalla **esecuzione raffreddato ad acqua** fino a **400 A**.

La serie A usa **ugelli** ceramica **plug-in** qui sono messo ad uno conico di ottone. Con una forma a bulbo dei ugelli è raggiunto che il gas esce l'ugello **quasi senza turbolenze**.

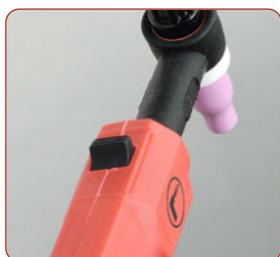
Impugnatura

Le due serie sono attrezzati con una impugnatura molto stretta e molto compatta.

L'impugnatura dà spazio a due **interuttore** speciale qui permettono controllo molto sensibile senza cambiare la posizione della torce mentre saldare.

Il supporto della **guaina** girevole facilità al saldatore i movimenti per cambiare la posizione mentre la saldatura.

Impugnatura con microinterruttore



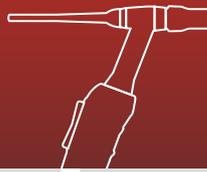
❶ Controllo doppio (DD)



❷ Funzione doppio e UpDown (DDUP)

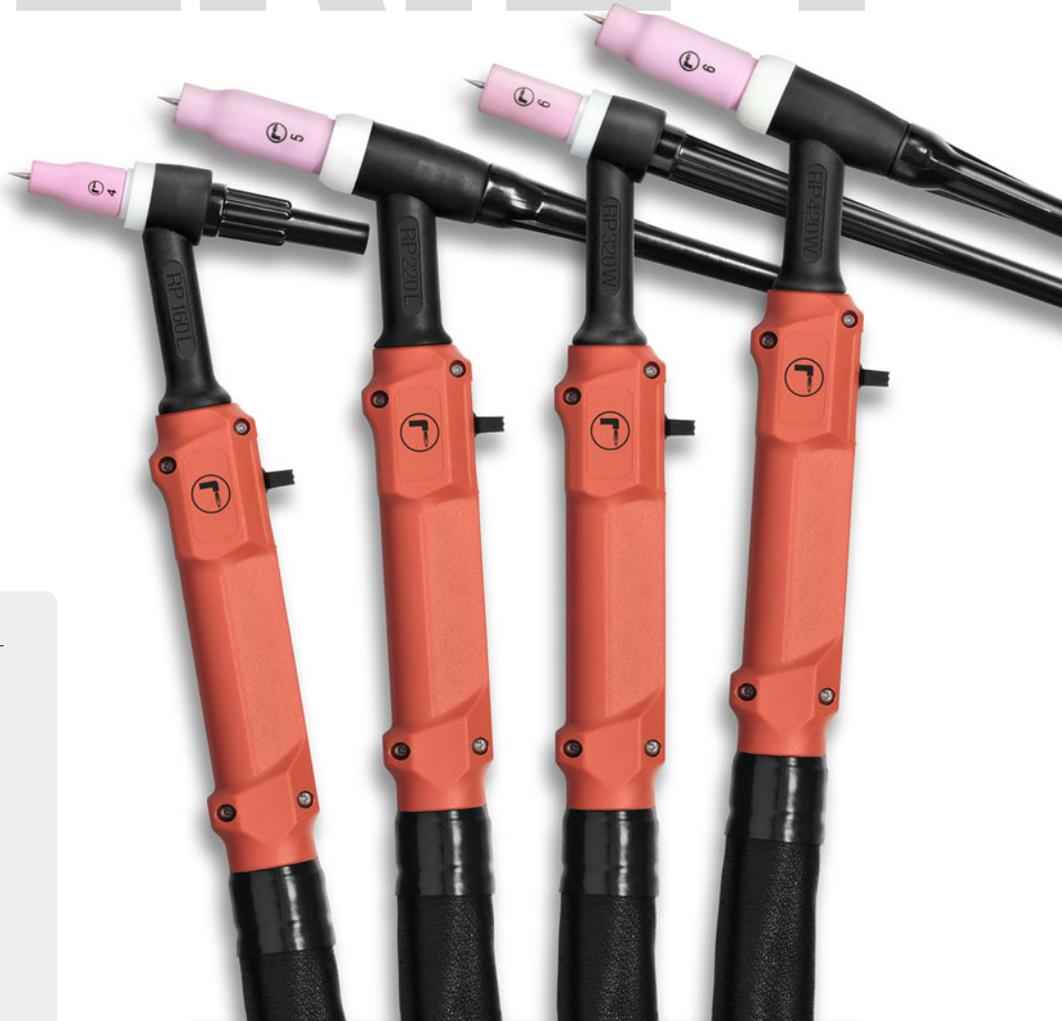
Pacco cavo e tubi

I pacchi cavo e tubi ci sono per **esecuzioni super flessibili** con tubi di gomma o per **esecuzioni DOVH** con aumentato sezione di rame per capacità allargata.



SERIE-P

TIG torce manuale serie-P



RP 160 L RP 220 L RP 320 W RP 420 W

P-serie

- ugelli ceramiche filletati
- parti di usura in grande parte compatibile alla standard internazionale
- torce a due dimensioni ogni tanti raffreddati ad aria o ad acqua
- impugnatura stretta ed ergonomica

La serie P ha **ugelli filletato** che sono compatibili della standard internazionale. Più parti di usura sono anche compatibili con quelli della serie SR.

Ci sono anche **torce flessibile** della serie A&P così il saldatore può piegare la torce in ogni direzione desiderato.

La designazione della torce sera ampliato con **"F," per flessibile.**

L'impugnatura ha due diversi funzioni di controllo:

1 **Controllo doppio (DD)** con rocker ampio, una volta per start / stop e seconda volta per la seconda corrente

2 **Funzione doppio e UpDown (DDUP)** con due rocker strette, il sinistro rocker per start/stop e seconda corrente, il rocker a destra per salire (up) e abbassare (down) della corrente seconda mentre la saldatura.

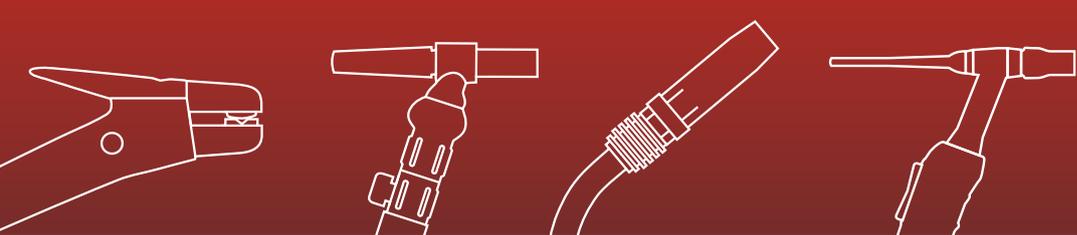
Forniamo la serie A&P addatabile per le macchine TIG di fabricante "fronius,, e a richiesta anche per altre macchine.

Tipo di torcia	Carico		Ciclo di lavoro	Filo Ø
	pacco super flessibile	pacco DVOH		
RP 160 L	125 A-DC · 80 A-AC	160 A-DC · 120 A-AC	40%	1,0-2,4 mm
RP 220 L	180 A-DC · 130 A-AC	220 A-DC · 180 A-AC	40%	1,0-3,2 mm
RP 320 W	250 A-DC · 200 A-AC	300 A-DC · 250 A-AC	60%	1,0-3,2 mm
RP 420 W	350 A-DC · 300 A-AC	400 A-DC · 360 A-AC	60%	1,0-4,0 mm

Dati tecnici in conformità EN 60 974-7



corpo torcia flessibile



Raccordi



FA - raffreddato ad aria



FA - raffreddato ad acqua



FE - raffreddato ad aria



FE - raffreddato ad acqua



KR - raffreddato ad aria



KR - raffreddato ad acqua



GC - raffreddato ad aria



GC - raffreddato ad acqua

Ricambi A-serie



Ricambi P-serie

