

HARD WORKING

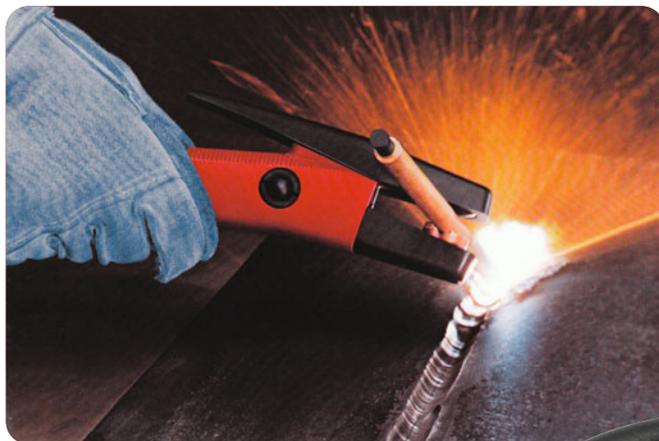
Les torches aux gougeage

Le gougeage à l'arc avec des électrodes au carbone est réalisé avec des porte-électrodes commandés manuellement pour **enlever** les **cordons de soudure** défectueux ou préparer des cordons de soudure.

Le **métal** peut être **usiné** et **coupé** dans la forme souhaitée avec des torches aux gougeurs.

Les avantages:

- **Faibles coûts** par rapport au gougeage à l'autogène
- Adapté aux **travaux difficiles**
- Maniable grâce à la **capacité de rotation de 360°**



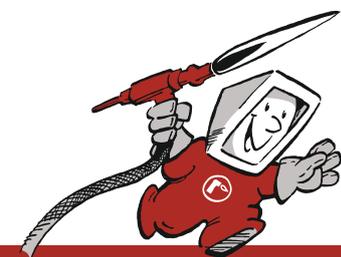
KR 4000 - 1000 A

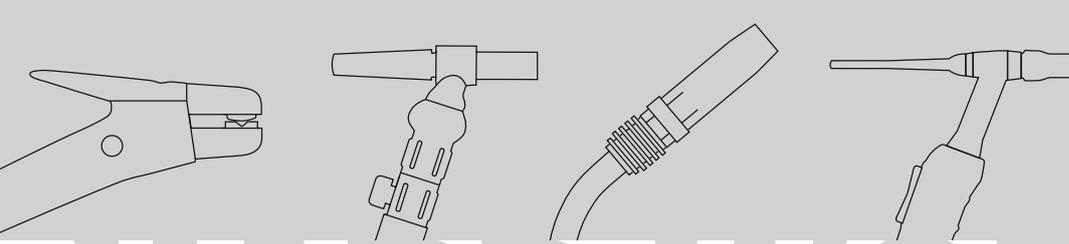


KR 5 - 1500 A



KR 3 - 600 A





HARD WORKING

Torches gougeur

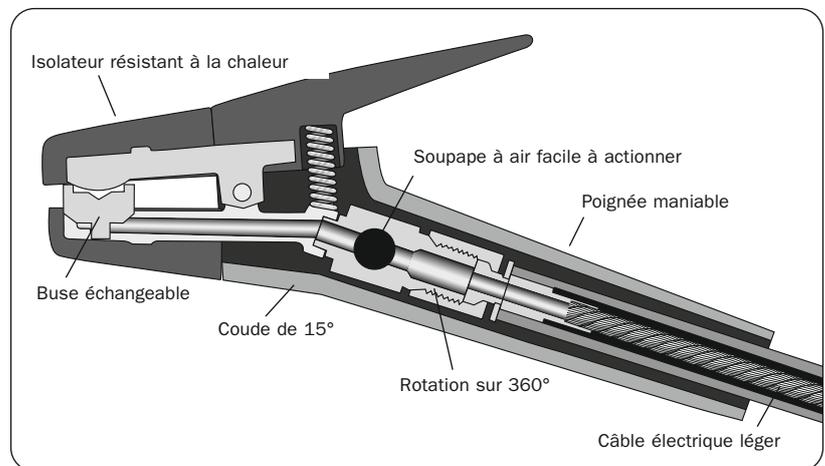
Le processus à l'arc à électrodes au carbone peut être utilisé dans de nombreuses applications dans l'industrie métallurgique. Il faut un soudeur expérimenté, un diamètre d'électrode au carbone adéquat, suffisamment d'air comprimé et de courant de soudage.

La grande tension d'arc électrique entre l'électrode au carbone et la pièce à usiner (env. 40 V) et la grande quantité d'air comprimé (800–1000 l/min à 8–10 bars) enlèvent très rapidement et efficacement le matériau en fusion.

Nous fournissons trois types de porte-électrodes:

- **KR3 à 600 A** en exécution allongée!
- **KR4000 à 1000 A** en exécution coudée de 15°. Ici, la poignée peut être tenue à plat par rapport à la pièce à usiner.
- **KR5 à 1500 A** pour les travaux difficiles.

Tous les porte-électrodes peuvent être tournés au câble de 360° pour faciliter la manipulation.



Les électrodes au carbone usuelles dans le commerce

Électrodes au carbone cuivrées pour diverses applications: rondes, affûtées; enfichables et plates. Les électrodes enfichables évitent les pertes résiduelles. Les électrodes au carbone plates sont souvent

utilisées pour enlever les surhauteurs de cordon. Toutes les électrodes au carbone sont cuivrées pour garantir une bonne conduction du courant sur les porte-électrodes.

Electrode au carbone, ronde, affûtée



Electrode au carbone, ronde, enfichable



Electrode au carbone, plate



Puissance pour diamètre d'électrode

Diamètre - d'électrode (mm)	Electrodes rondes									Electrodes plates	
	4	4,8	6,4	8	9,5	12,7	15,9	19	25,4	10 x 4	16 x 5
Min. Ampère CC	90	200	300	350	450	800	1.000	1.250	1.600	250	300
Max. Ampère CC	150	250	400	450	600	1.000	1.250	1.600	2.000	450	500