

PROTECTION AU GAZ

Buse de champagne II

Protection au gaz améliorée pour le soudage TIG de métaux réactifs

Avec le dernier développement de Weldtec®, la **buse de champagne II**, le soudage TIG de métaux réactifs, d'aciers spéciaux et de métaux hautes températures est révolutionné.

La **buse de champagne II** génère une atmosphère inerte de grande surface qui permet un soudage professionnel de métaux réactifs comme le titane*, les liaisons au nickel et à l'aluminium, le molybdène ou les alliages au molybdène comme Hastelloy®, Incoloy® ou Nicrofer®. L'utilisation même avec les métaux non réactifs comme l'acier spécial est opportune car la **buse de champagne II** permet d'éviter les décolorations et l'oxydation ce qui donne un meilleur résultat de soudage.

La **buse de champagne II** est conçue spécialement pour les types de torches manuels, légers et performants WT-9/20/26 et le Speedway® SW 320. Le faible poids de la **buse de champagne II** garantit de plus une manipulation optimale et ne rend pas la torche fastidieux comme la lentille de gaz Jumbo. Le montage de la **buse de champagne II** est très simple: elle est vissée sur la lentille de gaz standard et peut être utilisée immédiatement. Avec le dégagement de grande surface de Ø 28 mm, il est possible de faire dépasser l'électrode en tungstène jusqu'à env. 50 mm, ce qui offre au soudeur une meilleure vue sur le bain de fusion.

Dans la **buse de champagne II** est installé un set de cribles consistant en cinq cribles au total, à l'extérieur un crible à mailles grossières et entre les deux, trois cribles à mailles fines. Le set de cribles garantit un flux de gaz laminaire régulier, sans génération de turbulences susceptibles d'incorporer de l'oxygène de l'air dans le cordon de soudure. Le set de cribles est regroupé par un guidage en acier spécial, ce guidage centre aussi simultanément l'électrode en tungstène et protège les cribles contre la surchauffe. Le set de cribles de la **buse de champagne II** est échangeable, ce qui économise du temps et de l'argent. La **buse de champagne II** existe pour les diamètres d'électrodes en tungstène usuels 1,6 mm, 2,4 mm et 3,2 mm.

*Selon la situation, le soudage de titane nécessite une protection au gaz supplémentaire.

Les avantages en détail:

- **très faible poids:** seulement 4 g de plus que la lentille de gaz standard
- **surface de gaz protecteur la plus grande possible** Ø 28 mm
- **protection au gaz laminaire** régulière
- crible **échangeable**



Kit de buse de champagne



Buse standard Buse de champagne II

Les buses standard ont tendance à générer de forts tourbillons tandis que la buse de champagne II fournit un flux régulier de gaz protecteur.

WeldTec