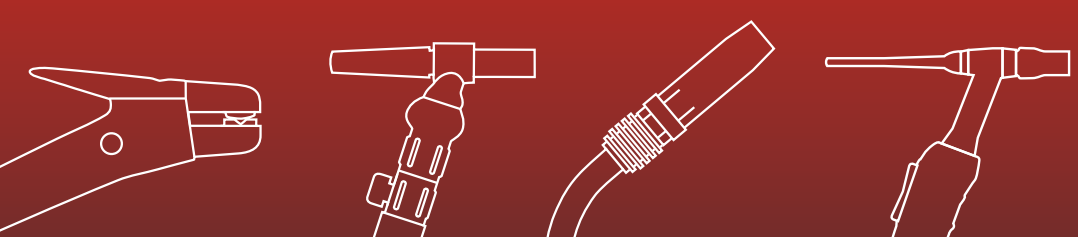


ROHRMAN SCHWEISSTECHNIK

Datenblatt

Schneidbrenner R62

nach EN ISO 5172

Hinweis

Dieses Datenblatt ist eine Ergänzung zur Original-Betriebsanleitung für Schneidbrenner der Fa. Rohrman GmbH und enthält alle spezifischen Informationen zum gelieferten Produkt.

Das Datenblatt ist Bestandteil der Betriebsanleitung. Falls dem Brenner keine Original-Betriebsanleitung beiliegt, wenden Sie sich an Ihren Fachhändler oder finden Sie diese unter www.rohrman.de

Lieferumfang

- **Schneidbrenner**
- **Anschluss Sauerstoff G1/4" re AG**
- **Anschluss Brenngas G3/8" li AG**
- **Datenblatt**

Technische Daten Schneiddüsen

Schneiddüsen-typ	Schnittdicke (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylendruck (bar)
00AC	5–10	1,5	0,5
0AC	10–15	2,0	1,0
1AC	15–25	2,5	1,0
2AC	25–50	3,0	1,0
3AC	50–75	3,5	1,0
4AC	75–150	4,0	1,5
5AC	150–200	5,0	1,5
6AC	200–300	6,0	1,5
Schneiddüsentyp	**Schnittdicke**	**Sauerstoffdruck**	**Propandruck**
00NX	5–10	1,5	0,5
0NX	10–15	2,0	1,0
1NX	15–25	2,5	1,0
2NX	25–50	3,0	1,0
3NX	50–75	3,5	1,0
4NX	75–150	4,0	1,5
5NX	150–200	5,0	1,5
6NX	200–300	6,0	1,5

Allgemeine Daten

Anwendungsbereich
Das Schneiden von Stahl- und Eisenstücken mittels Heizsauerstoff und der Brenngase Acetylen oder Propan

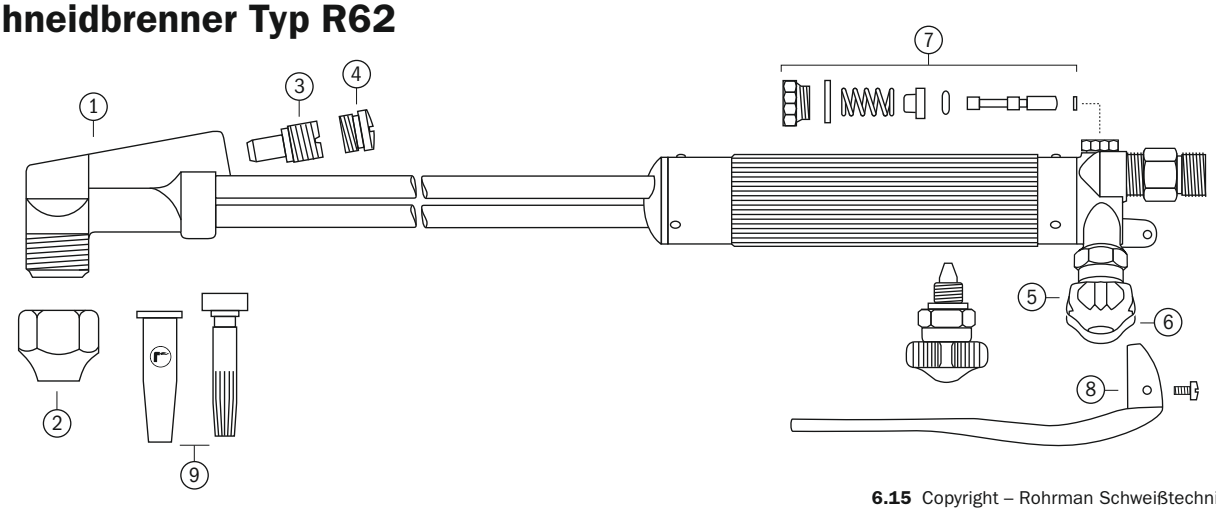
Ausführung
- Messingkopf und Messingventile
- Edelstahlrohre in Dreiecksanordnung
- Obenliegender Schneidsauerstoffhebel

Vorteile
- Nur ein Brenner für Propangas und Acetylengas durch Austausch der Injektordüse im Kopf
- Stabile Bauweise, geringer Verschleiss

Gewicht
- L = 530 mm ..... 1,30 kg
- L = 1.000 mm ..... 1,65 kg
- L = 1.500 mm ..... 2,55 kg

Rohrman Schweißtechnik GmbH
Kränkelsweg 34a - 41748 Viersen
Tel. +49(0)2162/106065-0
Fax +49(0)2162/106065-55
www.rohrman.de
info@rohrman.de

Schneidbrenner Typ R62



6.15 Copyright – Rohrman Schweißtechnik GmbH

Position	Artikelbezeichnung	Bestellnummer
	Schneidbrenner R62 L= 530 mm 90° Propan	S.KP00.62-0530-090P
	Schneidbrenner R62 L= 530 mm 90° Acetylen	S.KP00.60-0530-090A
	Schneidbrenner R62 L= 1.000 mm 75° Propan	S.KP00.62-1000-075P
	Schneidbrenner R62 L= 1.000 mm 75° Acetylen	S.KP00.62-1000-075A
	Schneidbrenner R62 L= 1.500 mm 75° Propan	S.KP00.62-1500-075P
	Schneidbrenner R62 L= 1.500 mm 75° Acetylen	S.KP00.62-1500-075A
1	Schneidbrennerkopf R62 75°	S.KP01.62-075
1	Schneidbrennerkopf R62 90°	S.KP01.62-090
1	Schneidbrennerkopf R62 180°	S.KP01.62-180
2	Düsenmutter R42/R62 L= 25 mm	S.KP02.00-01
3	Injektordüse R62 Propan	S.KP02.62-01
3	Injektordüse R62 Acetylen	S.KP02.62-02
4	Verschlussdeckel Injektor R62	S.KP02.62-03
5	Ventil Gas R62	S.KP05.62-01
6	Ventil Sauerstoff R62	S.KP05.62-02
7	Rep.-Satz Schneidsauerstoff-Ventil R62	S.KP05.62-03
8	Rep.-Satz Schneidsauerstoff-Hebel R62	S.KP05.62-04
9	Schneiddüse AC00 Schneidbereich 2–10 mm	95112400AC
9	Schneiddüse AC0 Schneidbereich 10–15 mm	9511240AC
9	Schneiddüse AC1 Schneidbereich 15–25 mm	9511241AC
9	Schneiddüse AC2 Schneidbereich 25–50 mm	9511242AC
9	Schneiddüse AC3 Schneidbereich 50–100 mm	9511243AC
9	Schneiddüse AC4 Schneidbereich 100–175 mm	9511244AC
9	Schneiddüse AC5 Schneidbereich 175–250 mm	9511245AC
9	Schneiddüse NX00 Schneidbereich 5–10 mm	95112500NX
9	Schneiddüse NX0 Schneidbereich 10–15 mm	9511250NX
9	Schneiddüse NX1 Schneidbereich 15–25 mm	9511251NX
9	Schneiddüse NX2 Schneidbereich 25–50 mm	9511252NX
9	Schneiddüse NX3 Schneidbereich 50–75 mm	9511253NX
9	Schneiddüse NX4 Schneidbereich 75–150 mm	9511254NX
9	Schneiddüse NX5 Schneidbereich 150–200 mm	9511255NX
9	Schneiddüse NX6 Schneidbereich 200–300 mm	9511256NX

Weitere Schneidbrenner in verschiedenen Längen und Sonderanfertigungen möglich.

D 06/2015