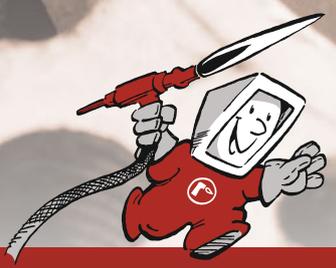


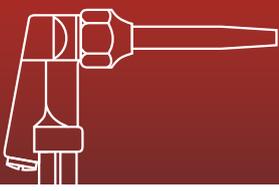
WIG-fine-arts

Weldtec®-Mikro-WIG-Brenner WT-60/WT-125



WeldTec





Weldtec®-Mikro-WIG-Brenner WT-60/WT-125

Weldtec® – führend in der WIG-Brenner-Technologie – präsentiert die neuen fortschrittlichen Mikrobrenner. Mit **Weldtec®-Mikro-WIG-Brennern** können sehr kleine diffizile Metallkonstruktionen geschweißt werden. Die Brenner ermöglichen es, Bauteile sehr komplex zu konstruieren. Die Mikrobrenner werden im Werkzeugbau, in der Schmuckindustrie und bei Reparaturarbeiten, z. B. an Turbinenschaufeln oder an Ventilsitzen im Motorblock, eingesetzt.



• Brennerkörper

- Hochresistente Brennerisolierung, hitzebeständig und durchschlagsfest
- Verschiedene Brennerhalslängen: 50 mm (2"), 89 mm (3½"), 200 mm (8") und 300 mm (12")
- Wasserkühlung bis in die Spitze
- Schlankes Design, Halsdurchmesser 11 mm

• Verschleißteile

- Verschleißteilbestückung ermöglicht drei Ausrichtungen: 45°, 90° und 180°
- O-Ringe für sicheren zentrischen Sitz der Glasgasdüse und 100 % Abdichtung gegen Luftsauerstoff
- Klemmnippel für 180°; Combo-Nippel für 45° und 90°
- Hitzebeständige Quarz-Glasgasdüse für klare Sicht auf das Schmelzbad
- Vorgefertigte angespitzte Wolframelektroden in passender Länge ab Lager erhältlich

• Schlauchpaket

- höchstflexibel und leicht
- Superflex mit 1 m Lederstück
- Deluxe mit Komplettlederschutzschlauch



luftgekühlt

Modell	Belastung	ED	Kühlung
WT-60	70 A – DC/50 A – AC	60%	luftgekühlt

wassergekühlt

Modell	Belastung	ED	Kühlung
WT-125	140 A – DC/100 A – AC	100%	wassergekühlt

Technische Daten nach EN 60 974-7

kurz

standard



WeldTec



Kurz

50 mm

WT-60 S/WT-125 S mit Griffrohr
Griffrohr für WT-60 Außendurchmesser 19,5 mm
Griffrohr für WT-125 Außendurchmesser 23,0 mm



Standard

89 mm

WT-60/WT-125 mit Einzeldruck-Schalter



Mittel

200 mm

WT-60 M/WT-125 M mit Doppeldruck-Schalter



Lang

300 mm

WT-60 L/WT-125 L mit **Rohrman TIG Comfort**
RTC Griff und Doppeldruck-Schalter

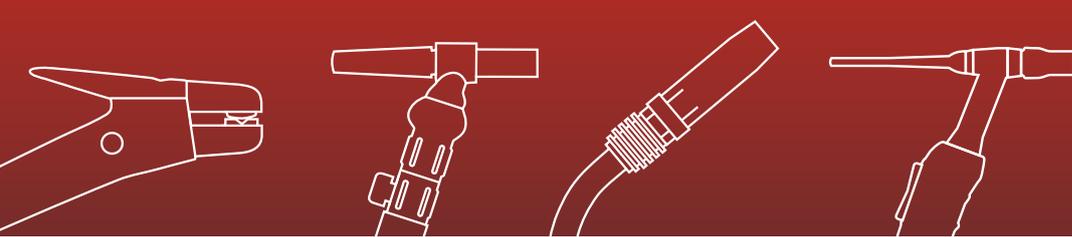


Anwendungsbeispiel



WT-60 S/WT-125 S mit Schlauchpaket





WT Mikro Flex

WT-60 F/WT-125 F die flexiblen Mikrobrenner

Biegen des Brennerhalses

Die Lebensdauer aller flexiblen Brennerhalsmodelle ist begrenzt. Für die maximale Lebensdauer des Brennerkörpers sollte Folgendes beim Biegen beachtet werden:

- Vorsichtig über den Brennerhals biegen
- Ideale Biegeform ähnlich einer Banane
- Über beide Daumen biegen
- KEIN starkes Abknicken bzw. 90°-Abknicken
- Unnötiges Biegen vermeiden

Ausrüstbox

AK-60 mit Verschleißteilen 1,0 mm und AK-125 mit Verschleißteilen 1,6 mm bestehend aus:

- 1x Klemmnippel 180°
- 1x Combo-Klemmnippel 45°/90°
- 1x Quarz-Glasgasdüse 180°
- 1x Quarz-Glasgasdüse 90°
- 1x Quarz-Glasgasdüse 45°
- 1x Spanschlüssel
- 1x Wolfram-Elektrode
- 1x Klarsicht-Aufbewahrungsbox

