

# WIG-XtraCool

WIG Brenner Serie **Speedway**<sup>®</sup>



# WIG Brenner Serie **Speedway**<sup>®</sup>



Die WIG Brenner Serie Speedway vereint modernes Design, beste Materialien und exzellente Verarbeitung, um dem professionellen Schweißer von heute **beste Schweißresultate** zu ermöglichen.

Die spezielle Kühlkonstruktion steigert die Leistung und führt die entstehende Hitze effektiv ab. Die dielektrische Brennerisolierung schützt sicher vor Hochfrequenzüberschlägen, mechanischen Belastungen, Rissbildungen und widersteht **Temperaturen bis zu 260 °C**.

In Kombination mit dem **WIG-Griff RTC** wird dem Schweißer ideale Bedienbarkeit (mit verschiedenen Schalt- und Regelfunktionen) und komfortable **präzise Handführung** ermöglicht. Das „Superflex“-Schlauchpaket mit höchster Flexibilität ermöglicht einen optimalen Bewegungsradius.

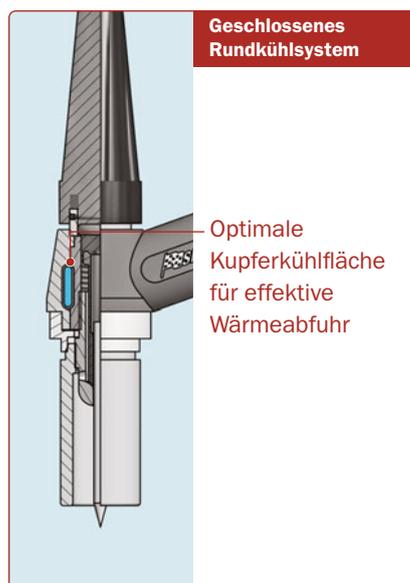
Die Qualitätskonstruktion, modernes Design und Premium-Materialien bei der Verwendung der **industriellen Standardverschleißteile**, gewährleisten **langjährigen Einsatz** bei niedrigen Betriebskosten.

- **Kupferkonstruktion**
- **Große Kühlkanäle**
- **Kühlwasserkammer**
- **Optimale Hitzeabfuhr**
- **Hochresistente Brennerisolierung**

- **RTC-Griff**  
**Rohrman TIG Comfort**
  - Ergonomisch
  - Komfortabel
  - Maximale Kontrolle

- **Schlauchpakete**
  - Superflex mit Lederstück
  - Deluxe mit komplett Lederreißverschluss

## Speedway **SW 320**



- **Sehr leichtes, kompaktes Design**
- **Abmessungen kompatibel zu Typ-20**
- **Verschleißteile kompatibel zu Typ-20**
- **SW 320 SA Speed Angle – speziell gewinkelter Brennerkörper für Zwangslagen**

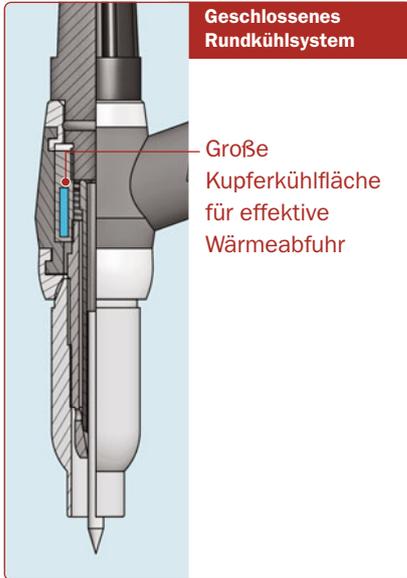


Brennertyp	Kühlung	Belastung		Einschaltdauer ED	Ø Elektrode
		DC	AC		
SW 320	Wasser	350 A	245 A	100%	0,5–4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ©



## Speedway SW 418



- Leichtes, kompaktes Design
- Abmessung wie Typ-18
- Verschleißteile kompatibel zu Typ-18



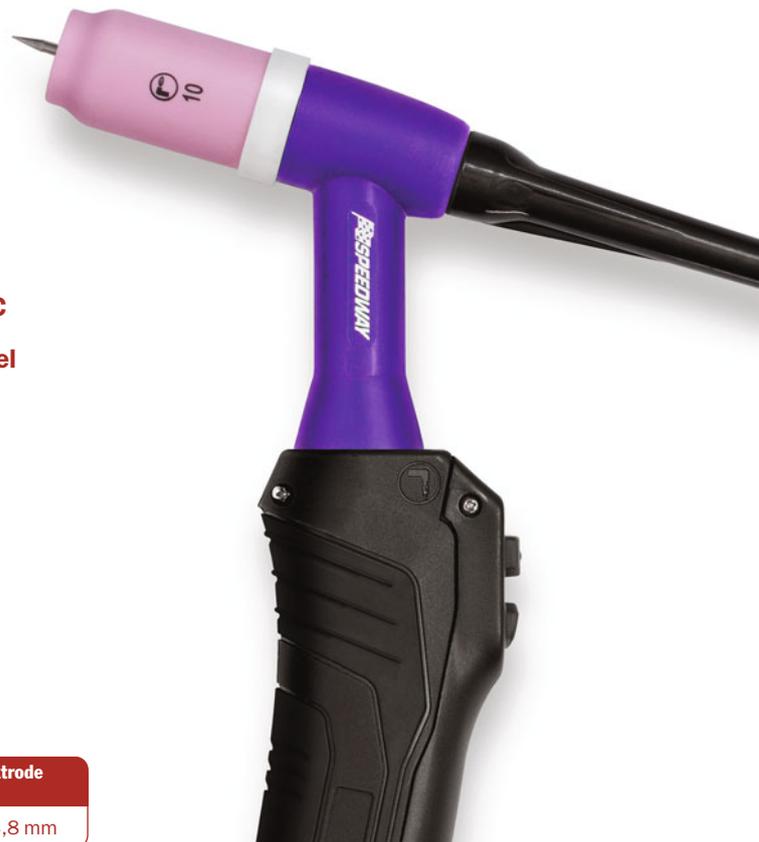
Brennertyp	Kühlung	Belastung		Einschaltdauer ED	Ø Elektrode
		DC	AC		
SW 418	Wasser	450 A	315 A	100%	0,5–4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ☐

## Speedway SW 450

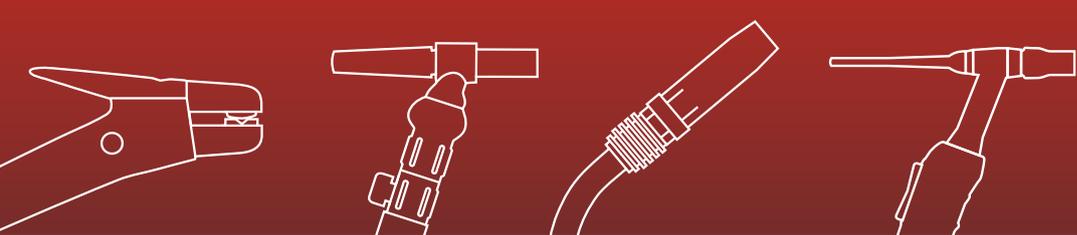


- Kompaktes Design
- Abmessung wie Typ-18SC
- Verschleißteile kompatibel zu Typ-18SC



Brennertyp	Kühlung	Belastung		Einschaltdauer ED	Ø Elektrode
		DC	AC		
SW 450	Wasser	550 A	385 A	100%	1,0–4,8 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ☐



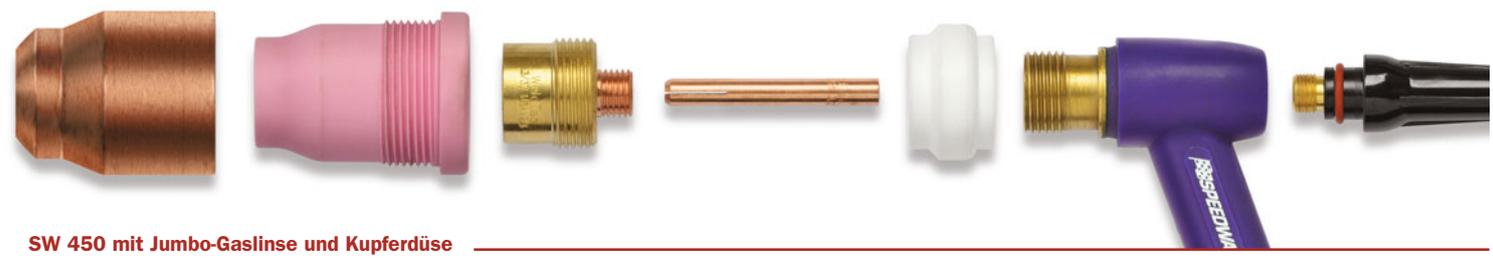
# Speedway – Verschleißteiloptionen



SW 320 mit mittlerer Gaslinse



SW 418 mit kurzer Gaslinse



SW 450 mit Jumbo-Gaslinse und Kupferdüse

## Ausrüstbox

SW 320

SW 418

SW 450

