



GASSCHUTZ

Champagner Düse II

Verbesserter Gasschutz beim WIG-Schweißen von reaktiven Metallen

Mit der neuesten Entwicklung von Weldtec®, der **Champagner Düse II**, wird WIG-Schweißen von reaktiven Metallen, Edelstahl und Hochtemperatur-Metallen revolutioniert.

Mit der **Champagner Düse II** wird eine großflächige Inert-Atmosphäre erzeugt, dieses ermöglicht professionelles Schweißen von reaktiven Metallen, wie Titan*, Nickel- und Aluverbindungen, Molybdän bzw. Molybdän-Legierungen, wie Hastelloy®, Incoloy® oder Nicrofer®. Auch der Einsatz bei nicht-reaktiven Metallen, wie z.B. Edelstahl ist sinnvoll, denn durch die **Champagner Düse II** werden Verfärbungen und Oxidation vermieden, was zu einem besseren Schweißergebnis führt.

Die **Champagner Düse II** ist speziell für die leichten, leistungsstarken Handbrennertypen WT-9/20/26 und den Speedway® SW 320 konzipiert. Das geringe Gewicht der **Champagner Düse II** gewährt weiterhin optimales Handling und macht den Brenner nicht kopflastig, wie z.B. die Jumbo Gaslinse. Die Montage der **Champagner Düse II** ist denkbar einfach, sie wird auf die Standard-Gaslinse geschraubt und ist sofort einsetzbar. Mit der großflächigen Ausströmung von Ø 28 mm ist es möglich, die Wolfram-Elektrode bis zu ca. 50 mm herausragen zu lassen, was dem Schweißer eine bessere Sicht auf das Schweißbad ermöglicht.

In der **Champagner Düse II** befindet sich ein Sieb-Set bestehend aus insgesamt fünf Sieben, außen einem grobmäschigen Sieb und dazwischen drei feinmäschige Siebe. Das Sieb-Set sorgt für sehr gleichmäßigen laminaren Gasfluss, ohne dass Turbulenzen entstehen, die Luftsauerstoff in die Schweißnaht bringen könnten. Das Sieb-Set wird durch eine Edelstahlführung gebündelt, diese Führung zentriert auch gleichzeitig die Wolframelektrode und schützt die Siebe vor Überhitzung. Das Sieb-Set der **Champagner Düse II** ist auswechselbar – dies spart mit der Zeit Kosten.

Es gibt die **Champagner Düse II** für die gängigen Wolframelektroden-Durchmesser 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm.

*Je nach Situation benötigt das Schweißen von Titan zusätzlichen Gasschutz.

Die Vorteile im Einzelnen:

- **sehr geringes Gewicht:** nur 4 g mehr als die Standard-Gaslinse
- **größtmögliche Schutzgasfläche** Ø 28 mm
- gleichmäßiger **laminarer Gasschutz**
- **austauschbare** Siebe



Champagner-Düsen-Kit



Standarddüse Champagner Düse II

Standarddüsen neigen zu starken Verwirbelungen, während die Champagner Düse II gleichmäßigen Schutzgasstrom liefert.

WeldTec