

MIG-Alpen-Power

MIG/MAG-Brenner-Serie **MAP**



MIG/MAG-Brenner-Serie **MAP**

luftgekühlt



RM 400 L

RM 300 L

RM 230 L

Modell	Belastung		ED	Draht Ø
	CO ₂	Mischgas M21		
RM 230 L	230 A	200 A	40%	0,6–1,0 mm
RM 300 L	300 A	250 A	40%	0,8–1,2 mm
RM 400 L	400 A	350 A	40%	1,0–1,6 mm

CE

Technische Daten nach EN 60 974-7

MIG-Alpen-Power

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „**MIG-Alpen-Power**“ (**MAP**) ist eine leistungsstarke Alternative gegenüber den herkömmlichen „Euro“-Brennern. Durch technologische Verbesserungen, wie z. B. bessere Kühlung, höhere Wärme- und elektrische Leitfähigkeit, bessere Drahtführung und der Zwangskontaktierung des Schweißdrahtes, werden **höhere Leistungen** und **geringerer Verschleiß** erreicht, diese Vorteile sparen Kosten im alltäglichen Einsatz. Gleiche Verschleißteile für luft- und wassergekühlte Brenner gleicher Baugröße vereinfachen die Verschleißteilversorgung.

Der neu konzipierte **Griff „RMC“** liegt bei jeder Schweißposition sicher und angenehm in der Hand. Hohe Ergonomie, die Griff-Pads und das Kugelgelenk unterstützen den Schweißer in seinen Bewegungen und ermöglichen ein **ermüdungsarmes Arbeiten**. Der Griff RMC bietet die Option für ein Up/Down-Fernregelmodul. Mit dieser Option können, während des Schweißprozesses, am Handgriff Parameter verändert werden.

Mit diesen Features stellt die MAP-Serie neue Maßstäbe für MIG/MAG-Handsweißbrenner. MAP-Brenner bilden das Optimum für produktives Arbeiten bei einem **exzellentem Preis/Leistungsverhältnis**.

MAP – luftgekühlt

• Verbesserte Brennerkühlung

- längere Lebensdauer
- weniger Verschleiß

• Gummi-Koaxkabel

- flexibel
- großer Kupferquerschnitt
- hohe Temperaturbeständigkeit
- UV-beständig



Steuerstecker

Gas

Draht



Zentralanschluss

LF passend für MIG/MAG-Stromquellen des Herstellers „fronius“

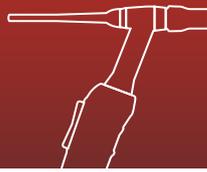


Steuerung
Draht
Gas



Zentralanschluss

GZ-2F (Euro-ZA) passend zu den meisten marktgängigen Geräten



MIG/MAG-Brenner-Serie **MAP**

Wassergekühlt

MAP – wassergekühlt

- **Verbesserte Brennerkühlung**
 - große Kühlkanäle
 - große Kühl-Kontaktflächen
 - Kühlung bis in die Spitze
- **Gummi-Strom-Wasser-Kabel**
 - flexibel auch bei Kälte
 - hohe Temperaturbeständigkeit
 - spezielle Verpressung der Kupferlitze für optimalen elektrischen Kontakt

Handgriff RMC



Up/Down-Griff
Start/Stop
Stromregelung



Standard-Griff
Start/Stop

- **Handgriff RMC**
 - bewährter Drucktaster
 - TPU-Griff-Pads
 - Kugelgelenk
 - Knickschutzfeder

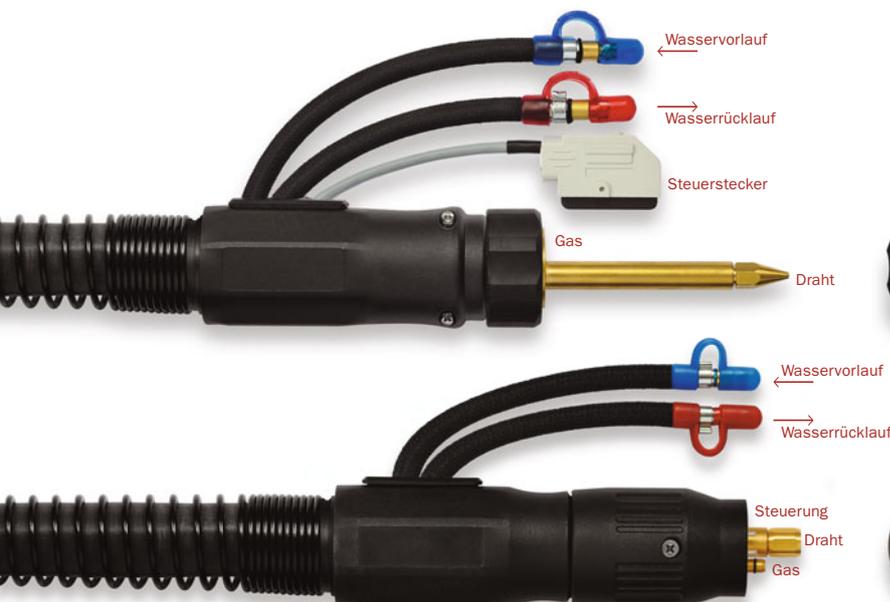
- Schaltoptionen:
- Standard (Start/Stop)
 - Up/Down



RM 250 W RM 400 W RM 500 W RM 700 W

Modell	Belastung		ED	Draht Ø
	CO ₂	Mischgas M21		
RM 250 W	250 A	220 A	100%	0,6–1,2 mm
RM 400 W	400 A	350 A	100%	0,8–1,2 mm
RM 500 W	500 A	400 A	100%	1,0–1,6 mm
RM 700 W	700 A	650 A	100%	1,0–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7



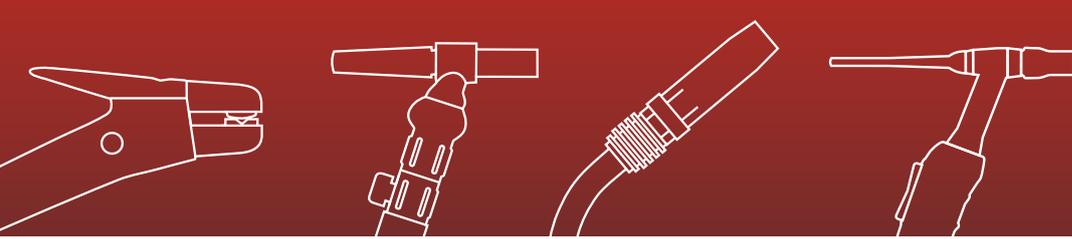
Zentralanschluss

WF I – Wasser intern
WF EX – Wasser extern
passend für MIG/MAG-Stromquellen des Herstellers „fronius“



Zentralanschluss

WZ-2F (Euro-ZA) passend zu den meisten marktgängigen Geräten



MIG/MAG-Verschleißteile

passend MAP

Stromdüsen



M6 L=33 mm M8 L=35 mm M10 L=40 mm

Standard mit Zentralbohrung vernickelt

Düsenstöcke



M6 M8 M10

Stahlseelen – blank



Stahlseelen – isoliert



Gasdüsen



passend RM 230 L/RM 250 W

passend RM 300 L/RM 400 W

passend RM 400 L/RM 500 W

Rohrman Schweißtechnik ist ein Familienunternehmen mit über 40 Jahren Erfahrung in der Schweißtechnik.

Wir produzieren **Schutzgas-Schweißbrenner** und die dazu benötigten Verschleiß- und Ersatzteile für die Anwendungen **MIG/MAG** und **WIG**.

Weitere Produkte sind MIG/MAG-Zwischenschlauchpakete, Autogen-Schneidbrenner, Schweißerschutzhelme und vieles mehr.

Der **Vertrieb** erfolgt über die **regionalen schweißtechnischen Fachhändler**. Für weitere Informationen fragen Sie den Fachhandel oder lassen sich durch uns beraten.

Diverse



Fixierhülse

Isolierring

Spritzerschutz

