ROHRMAN
SCHWEISSTECHNIK



MAP-T

MAP-T MIG/MAG Sch



Robust. Leistungsstark.
Für den industriellen Dauereinsatz entwickelt.

Die MIG/MAG-Schweißbrenner der Serie MAP-T verbinden hohe Belastbarkeit mit ergonomischem Handling und zuverlässiger Leistung.

Dank der innovativen Brennerhals-Technologie sowie der soliden Kupfer-Messing-Konstruktion bieten die Brenner eine optimale Strom- und Wärmeleitfähigkeit. Der besonders widerstandsfähige Außenmantel aus Edelstahl schützt den Brenner auch unter anspruchsvollen industriellen Einsatzbedingungen.

Die optimierte Kühlleistung sorgt für geringe thermische Belastung und lange Standzeiten. Für unterschiedliche Anwendungen stehen drei Brennergrößen zur Verfügung – jeweils luft- oder wassergekühlt. So finden Sie die passende Ausführung für schwer zugängliche Arbeitsbereiche ebenso, wie für Anwendungen mit hohen Stromstärken und Dauerbelastungen.

Hochwertige Ausrüstteile mit langen Standzeiten reduzieren Wechselintervalle und erhöhen die Wirtschaftlichkeit. Geschraubte Gasdüsen gewährleisten sicheren Sitz, optimale Gasabdeckung und hohe Prozesssicherheit.

MAP-T Brenner · luftgekühlt

Brennertyp	Belastung Mischgas M21 Einschaltdauer 40%	60%	Ø Draht (mm)
TL 25	250 A	230 A	0,8–1,2
TL 32	320 A	260 A	0,8–1,2
TL 40	400 A	320 A	0,8–1,6

Technische Daten nach IEC 60 974-7 CE

Handgriff RMC-Pro



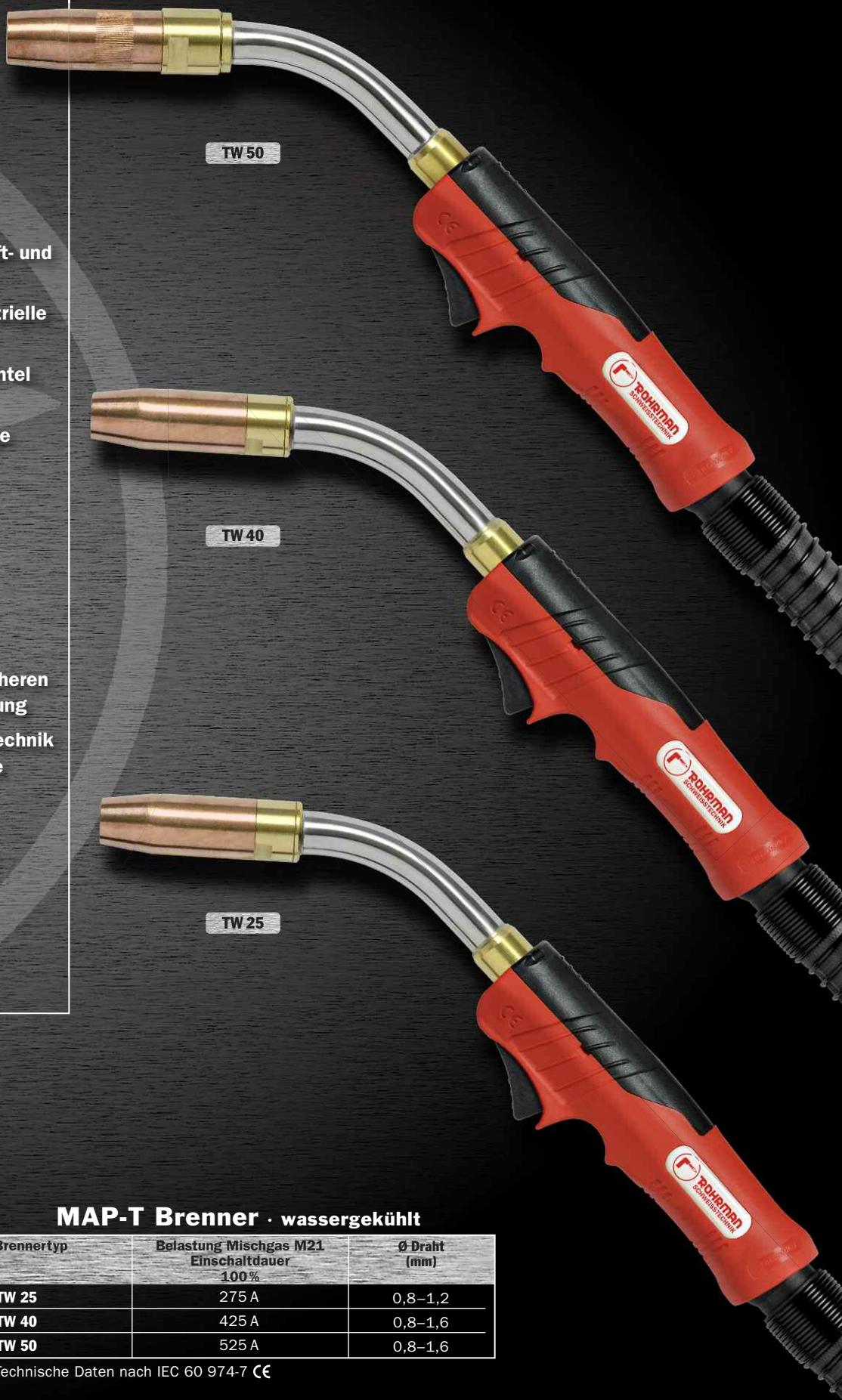
Standard
Start/Stop

weißbrenner

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Drei Brennergrößen jeweils luft- und wassergekühlt erhältlich**
- **Robuste Ausführung für industrielle Anwendungen**
- **Widerstandsfähiger Außenmantel aus Edelstahl**
- **Leistungsstarke und langlebige Brennerhals-Konstruktion**
- **Optimale Strom- und Wärmeleitfähigkeit**
- **Optimierte Kühlung für lange Standzeiten**
- **Hochwertige Ausrüstteile mit hoher Lebensdauer**
- **Geschraubte Gasdüsen für sicheren Halt und optimale Gasabdeckung**

MAP-T – zuverlässige Schweißtechnik für maximale Leistung und lange Lebensdauer.





Up/Down Start/Stop Stromregelung

MAP-T Brenner · wassergekühlt

Brennertyp	Belastung Mischgas M21 Einschaltdauer 100 %	Ø Draht (mm)
TW 25	275 A	0,8–1,2
TW 40	425 A	0,8–1,6
TW 50	525 A	0,8–1,6

Technische Daten nach IEC 60 974-7 CE

Anschlüsse

MAP-T



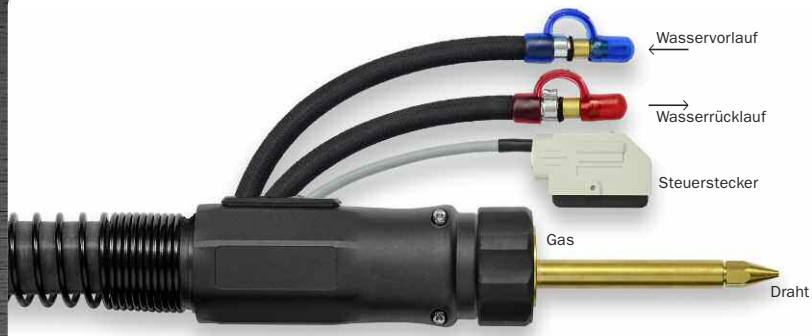


Zentralanschluss

GZ-2F (Euro ZA) – luftgekühlt

WZ-2F (Euro ZA) – wassergekühlt

passend zu den meisten marktgängigen MIG/MAG Schweißmaschinen





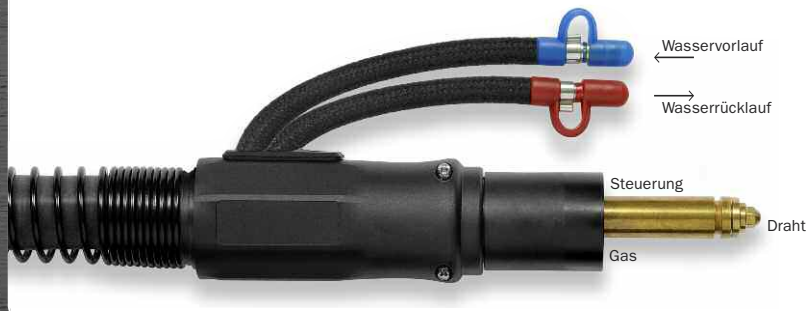
Zentralanschluss

LF – luftgekühlt

WFEX – wassergekühlt

WFI – wassergekühlt intern

passend für MIG/MAG Schweißmaschinen des Herstellers „fronius“





Zentralanschluss

LFT – luftgekühlt

WFT – wassergekühlt

passend für MIG/MAG Schweißmaschinen des Herstellers „fronius“

Rohrman Schweißtechnik – Qualität aus Tradition

Seit über 50 Jahren steht Rohrman Schweißtechnik als Familienunternehmen für Kompetenz und Verlässlichkeit in der Schweißtechnik.

Als spezialisierte Manufaktur entwickeln und fertigen wir hochwertige Industrie-Schweißbrenner für WIG und MIG/MAG sowie passendes Schweißzubehör.

Unser Ziel: **Schweißen einfacher, effizienter und wirtschaftlicher machen.**

Dieser Leitgedanke prägt unsere Arbeit und hat unseren Produkten national, europaweit und weltweit einen hervorragenden Ruf eingebracht.

Erhältlich über den schweißtechnischen Fachhandel.
Lassen Sie sich beraten – von Ihrem Fachhändler oder direkt von uns. Gemeinsam finden wir die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

Ausrüstteile



Rohrman Schweißtechnik GmbH
Kränkelsweg 34 A · D-41748 Viersen
Tel. +49(0)21 62/10 60 65-0
Fax +49(0)21 62/10 60 65-55
www.rohrman.de
info@rohrman.de